

饮料生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：四川利全食品科技有限公司

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

二〇一九年四月

建设单位：四川利全食品科技有限公司

法人代表：

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

法人代表：

项目负责人：

建设单位：四川利全食品科技有限公司

电话：15984907702

地址：四川什邡经济开发区（北区）

编制单位：四川同佳检测有限责任公司

电话：18016138667

地址：德阳市金沙江西路 706 号

前 言

随着人们生活水平的提高，人们对饮料的需求量越来越大，花生蛋白饮料的销售也呈上升的趋势，花生蛋白饮料的市场前景也越来越广阔。因此，四川利全食品科技有限公司在四川什邡经济开发区(北区)金台路建设饮料生产线项目。项目购买四川鑫浩机械有限公司土地建设，建成后年产5万吨花生蛋白饮料的产能。

项目已于2015年8月19日在什邡市发展和改革委员会备案，备案号：川投资备[51068215081901]0062号。于2016年8月4日由什邡市发展和改革委员会出具项目备案通知书延期的函（什发科函【2016】246号）。

2016年9月由西南交通大学编制完成了《饮料生产线项目》环境影响报告表，2016年10月21日什邡市环境保护局以什环审批[2016]189号文对该环评报告表予以审查批复。

项目1#生产车间现已建成，花生蛋白饮料生产线已于2017年3月建成投产。现项目主体设施和与之配套的环境保护设施运行正常，生产工况满足验收监测要求，基本符合验收监测条件。由于其它2#、3#车间及办公楼现未建设完工，本次只针对1#车间3条年产5万吨花生蛋白饮料的生产线进行验收。

四川利全食品科技有限公司委托我公司对“饮料生产线项目”进行验收，我公司于2018年8月对项目现场进行了勘察，并查阅了相关资料，在此基础上编制了该项目竣工环境保护验收监测方案。2018年9月12-13日对该项目进行了验收监测。2019年4月编制完成该项目竣工环境保护验收监测报告。

项目变化情况：

项目由于资金和市场原因，只建设了1#车间并安装完成了3条年产5万吨花生蛋白饮料的生产线，其余2#、3#车间、办公楼正在建设之中。本次只针对1#车间3条年产5万吨花生蛋白饮料的生产线进行验收。

本次环境保护验收的范围为：

主体工程：1#生产车间3条花生蛋白饮料生产线

配套工程：供电、供水、厂区道路

环保工程：预处理池、固废收集点等

本次验收监测内容：

- (1) 厂界噪声监测；
- (2) 废气噪声监测；
- (3) 废水监测；
- (4) 固体废弃物处置检查；
- (5) 环境管理检查。

表一 建设项目基本情况

| | | | | | |
|---------------|-------------------|---------------|--------------------|----|-------|
| 建设项目名称 | 饮料生产线项目 | | | | |
| 建设单位名称 | 四川利全食品科技有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 刘旺鑫 | 联系人 | 祁英凤 | | |
| 联系电话 | 15984907702 | 邮政编码 | 618400 | | |
| 建设地点 | 四川什邡经济开发区（北区） | | | | |
| 建设项目性质 | √新建 扩建 技改 迁建 （划√） | | | | |
| 主要建设内容 | 1#生产车间花生蛋白饮料生产线 | | | | |
| 设计能力 | 花生蛋白饮料 5 万吨/年 | | | | |
| 实际建成 | 花生蛋白饮料 5 万吨/年 | | | | |
| 环评时间 | 2016 年 9 月 | 开工日期 | 2016 年 10 月 | | |
| 投入试生产时间 | 2017 年 3 月 | 现场监测时间 | 2018 年 9 月 12-13 日 | | |
| 环评报告表 审批部门 | 什邡市环境 保护局 | 环评报告表 编制单位 | 西南交通大学 | | |
| 环保设施 设计单位 | / | 环保设施 施工单位 | / | | |
| 投资总概算 | 4000 万元 | 环保投资总概算 | 27 万元 | 比例 | 0.68% |
| 实际总概算 | 2000 万元 | 环保投资 | 27.5 万元 | 比例 | 1.38% |

| | |
|-------------------------|---|
| <p>验收监测依据</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1、中华人民共和国国务院令第 253 号《建设项目环境保护管理条例》; 2、国家环保总局令第 13 号《建设项目竣工环境保护验收管理办法》; 3、《中华人民共和国水污染防治法》; 4、《中华人民共和国大气污染防治法》; 5、国家环境保护总局环函[2002]222 号《关于建设项目竣工环境保护验收适用标准有关问题的复函》; 6、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评【2017】4 号); 7、2015 年 8 月 19 日什邡市发展和改革委员会《四川省固定资产投资项目投资备案表》(川投资备 [51068215081901]0062 号); 8、什邡市环境保护局关于项目环境影响报告表的批复, 什环审批 [2016]189 号, 2016 年 10 月 21 日; 9、2016 年 9 月西南交通大学《饮料生产线项目环境影响报告表》; 10、什邡市环境保护局关于项目执行标准的通知, 什环标【2016】39 号。 11、《四川同佳检测有限责任公司监测报告》。 |
| <p>验收监测标准 标号、级别</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1、废水: 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中表 4 三级标准。 2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348—2008) 中 3 类标准。 3、废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中的最高允许排放浓度和最高允许排放速率二级标准。 4、固体废渣: ①执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001); ②危险固体废物贮存、处置按国家相关标准执行。 |

项目概况

1、公司概况

四川利全食品科技有限公司在四川什邡经济开发区（北区）金台路建设饮料生产线项目。项目购买四川鑫浩机械有限公司土地建设，建成后年产5万吨花生蛋白饮料的产能。

项目1#生产车间现已建成，花生蛋白饮料生产线在现已建成投入生产。

2、项目产业政策符合性及选址合理性分析

①项目产业政策符合性

本项目属于饮料制造（C152），产品为花生蛋白饮料，属于中华人民共和国国家发展和改革委员会第21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）2013年修改版》目录中的鼓励类中第十九条“轻工”第30项：“30、热带果汁、浆果果汁、谷物饮料、本草饮料、茶浓缩液、茶粉、植物蛋白饮料等高附加价值植物饮料的开发生产与加工原料基地建设；果渣、茶渣等的综合开发与利用”，符合国家当前产业政策。

同时项目已取得什邡市发展和改革和科技局备案，备案号：川投资备[51068215081901]0062号。于2016年8月4日由什邡市发展和改革和科技局出具项目备案通知书延期的函（什发科函【2016】246号）。

综上所述，本项目符合国家当前产业政策。

②选址的合理性分析

项目为饮料制造项目，位于节能环保产业区，属于四川什邡经济开发区重点发展项目，符合四川什邡经济开发区产业要求。

因此，本项目与四川什邡经济开发区产业定位和总体规划相符，项目建设符合四川什邡经济开发区发展规划的要求。项目建设用地为什邡经济开发区（北区）规划的工业用地，本项目购买四川鑫浩机械有限公司土地建设，项目用地为工业用地，符合城乡规划要求。

③外环境关系

项目位于什邡经济开发区（北区）内，项目东南侧紧邻金台路，隔金台路为什邡市宝航建设工程公司（生产门窗）；东北侧紧邻灵江路，隔灵江路为什邡洪熙包装公司；西北侧紧邻德贝尔节能板材（板材的生产），西南侧紧邻华兴宇电子项目（电子零部件的生产）。项目符合《食品生产通用卫生规范》（GB14881-2003）及《饮料企业良好生产规范》（GB 12695-2003）中的选址要求，本项目与周围环境相容，选址合理。

因此，项目与周围环境相容，选址合理。

3、项目建设概况

项目名称：饮料生产线项目

建设地点：四川什邡经济开发区（北区）金台路

建设性质：新建

项目投资：2000 万元

(1) 项目建设内容及组成

建设内容：建设 1#生产车间、设置锅炉房、水处理间、配料间、灌装间、库房等，并安装饮料生产线。

表 1 项目组成及主要的环境影响一览表

| 工程分类 | 项目名称 | 建设内容 | | 环境问题 |
|--------|--------------|--|---|--------------|
| | | 环评预计 | 实际建成 | |
| 主体工程 | 1#生产车间 | 1F, H=9.35m, 建筑面积 6912m ² 。内部划分为原辅料库、纯水制备间、锅炉房、搅拌区、灌装区、外包装区等。布置生产线。 | 已建成 车间内划分为原辅料库、纯水制备间、锅炉房、搅拌区、灌装区、外包装区、成品库等。布置有 3 条花生蛋白饮料生产线。 | 噪声、废水、固废 |
| | 2#生产车间 | 1F, H=9.35m, 建筑面积 2412m ² 。内部划分为原辅料库、搅拌区、灌装区、外包装区等。布置生产线。 | 正在建设，本次不验收 | |
| | 3#生产车间 | 1F, H=9.35m, 建筑面积 5922m ² 。内部划分为原辅料库、搅拌区、灌装区、外包装区等。布置生产线。 | 正在建设，本次不验收 | |
| 辅助公用工程 | 纯水制备系统 | 反渗透工艺，制备能力 12t/h | 与环评一致 | 浓水 |
| | 锅炉房 | 设置 2 台燃气锅炉，分别为 2t/h 和 6t/h | 与环评一致 | 废气 |
| | 冷却系统 | 循环冷却水系统+冷却塔 | 与环评一致 | 噪声 |
| 公用工程 | 供水系统 | 由园区供水管网供应 | 与环评一致 | / |
| | 供电系统 | 由园区供电系统供应 | 与环评一致 | / |
| | 供气系统 | 由园区天然气管网 | | / |
| 环保工程 | 生产废水 生活污水 | 新建预处理池，经预处理池处理达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）的三级标准要求后排入市政污水管网，纳入污水处理厂处理。 | 项目建有预处理池，生产废水经污水处理设施处理和生活废水一起排入园区污水管网，排入灵江污水处理厂 | 废水、污泥 |
| | 锅炉废气 | 8m排气筒排放 | 两台锅炉分别设备有8m高排气筒 | 废气、噪声 |
| 办公生活设施 | 办公楼 | 3F, 用于办公 | 正在建设，本次不验收 | |
| | 门卫 | 1 处，建筑面积 10m ² | 与环评一致 | 生活污水 生活垃圾 |

(2) 生产能力和产品方案

项目主要生产花生蛋白饮料，生产规模见下表。

表 2 生产规模 (t/a)

| 序号 | 产品名称 | 生产规模 | |
|----|--------|------|------|
| | | 环评预计 | 实际建成 |
| 1 | 花生蛋白饮料 | 5 万吨 | 5 万吨 |

(3) 原辅材料消耗

表 3 项目主要原辅材料消耗一览表

| 分类 | 名称 | 年耗量 (单位) | |
|-----|------------|------------------------|------------------------|
| | | 环评预计 | 实际建成 |
| 原辅料 | 花生酱 | 1000t/a | 1000t/a |
| | 白砂糖 | 750t/a | 750t/a |
| | 稳定剂 | 75t/a | 75t/a |
| | 蔗糖 | 500t/a | 500t/a |
| | 安赛蜜 | 3.0t/a | 3.0t/a |
| | 柠檬酸 | 50t/a | 50t/a |
| | 固体麦精 | 500t/a | 500t/a |
| | 碳酸钠 | 5t/a | 5t/a |
| | 奶粉 | 75t/a | 75t/a |
| | 食用香精 | 10t/a | 10t/a |
| | 乙基麦芽酚 | 30t/a | 30t/a |
| | 食盐 | 20t/a | 20t/a |
| | 包装盒 | 若干 | 若干 |
| | 包装箱 | 若干 | 若干 |
| 能耗 | 动力用电(kw.h) | 17w.h/a | 17w.h/a |
| | 天然气 | 72 万 | 72 万 |
| | 水 | 55470m ³ /a | 55470m ³ /a |

(4) 主要设备

表 4 主要设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 型号规格 | 数量 | | 备注 |
|----|------------|------------|--------|--------|----|
| | | | 环评预计 | 实际建成 | |
| 1 | 杀菌机 | 4 吨/小时 | 1 台 | 1 台 | |
| 2 | 保温罐、调料罐 | 4 吨 | 6 个 | 6 个 | |
| 3 | 不锈钢管道 | ø50*312 材质 | 3400 米 | 3400 米 | |
| 4 | 无菌纸盒灌装机器 | 6000 包/小时 | 3 台 | 3 台 | |
| 5 | 反渗透水处理设备 | 12t/小时 | 1 套 | 1 套 | |
| 6 | CIP 自动清洗装置 | | 1 台 | 1 台 | |
| 7 | 贴管机器 | | 2 台 | 2 台 | |
| 8 | 阀门 | | 800 套 | 800 套 | |

| | | | | | |
|----|----------|-----------|-----|-----|--|
| 9 | 泵 | 美国 ABB 电机 | 2 个 | 2 个 | |
| 10 | 高压空气压机 | | 1 台 | 1 台 | |
| 11 | 冷却塔 | 3 吨 | 1 个 | 1 个 | |
| 12 | 锅炉 | 2t/h | 1 台 | 1 台 | |
| 13 | 锅炉 | 6t/h | 1 台 | 1 台 | |
| 14 | 合力无级变速叉车 | 3 吨 | 3 辆 | 2 辆 | |
| 15 | 高速剪切灌 | 1.5 吨 | 6 个 | 6 个 | |
| 16 | 均质机 | | 3 台 | 3 台 | |
| 17 | 风淋室 | | 2 套 | 2 套 | |
| 18 | 装载机 | | 1 台 | 1 台 | |
| 19 | 喷码机 | Citronix | 1 台 | 1 台 | |

(5) 工作制度及劳动定员

工作制度：全年生产 300 天，实行 2 班制，8 小时/班。

表 5 劳动定员一览表

| 名称 | 数量 | |
|------|------|------|
| | 环评情况 | 实际建成 |
| 劳动定员 | 30 人 | 30 人 |

表二 生产工艺及污染物产出流程

主要生产工艺及污染物产出流程（附示意图）

根据现场调查，项目生产工艺与环评的生产工艺未发生变化。

项目花生蛋白饮料采用花生酱为主要原料，不涉及磨浆工序。

工艺流程简述：

溶胶：将外购白砂糖、稳定剂、蔗糖、安赛蜜、柠檬酸等原料人工开袋，按照产品配比在独立的称量间内进行称量，称量好的各原辅料人工投入调配罐中干混均匀，配置所需的纯水（温度控制在90℃以上）按比例采用管道泵入调配罐中，将原辅料分散均匀，高速剪切20min以上，然后用150目滤布过滤备用。

花生酱处理：花生酱、固体麦精用80-85℃热水溶解，加入200g碳酸钠剪切10min后加入奶粉继续剪切15min，然后用150目滤布过滤备用。

混合：将处理好的花生酱和稳定剂溶液混合均匀后，然后加入食盐、乙基麦芽酚等小料，搅拌均匀。

定容、调香：用75-80℃热水定容至所需刻度，然后用碳酸钠进行PH值调节，调PH值为7.8-8.0为宜，加入香精搅拌10min。混合料经过滤器过滤后由饮料泵泵入均质灭菌系统。

均质、灭菌：均质就是把原先颗粒比较粗大的乳浊液或悬浮液超细粉碎成未定的乳化液或匀浆液的过程，均质后的饮料可使水与物料完全混合，避免静置分层现象。均质2次，均质压力为一级压力40Mpa，二级压力10Mpa。均质完成后进行高温灭菌。本项目采用UHT杀菌，即超高温瞬时处理，其中植物蛋白饮料灭菌温度为138℃，5-8s，以达到商业无菌要求。该过程温度通过热水系统进行控制。

灌装：均质后的饮料进入灌装系统进行自动无菌纸盒灌装。

打码、包装：采用喷码机打码，装箱后送入库房待售。

其余说明：

1) 清洗：本项目采用纸盒包装，可直接使用，不涉及原料纸盒的清洗。因此，本项目清洗主要是对设备进行清洗，项目设备清洗采用CIP在线清洗系统进行清洗。CIP自动清洗系统指不用拆开或移动装置，即采用高温、高浓度的洗净液，对设备装置加以强力作用，把与食品的接触面洗净的方法，广泛地用于饮料、乳品、果汁、酒类等机械化程度较高的食品生产企业中。

本项目每天生产结束时需对生产设备进行清洗。设备清洗流程：先加入碱性剂清洗液（2%的NaOH）冲洗20min，随后用清水清洗10min，而后再加入酸性剂清洗液（2%的HNO₃）

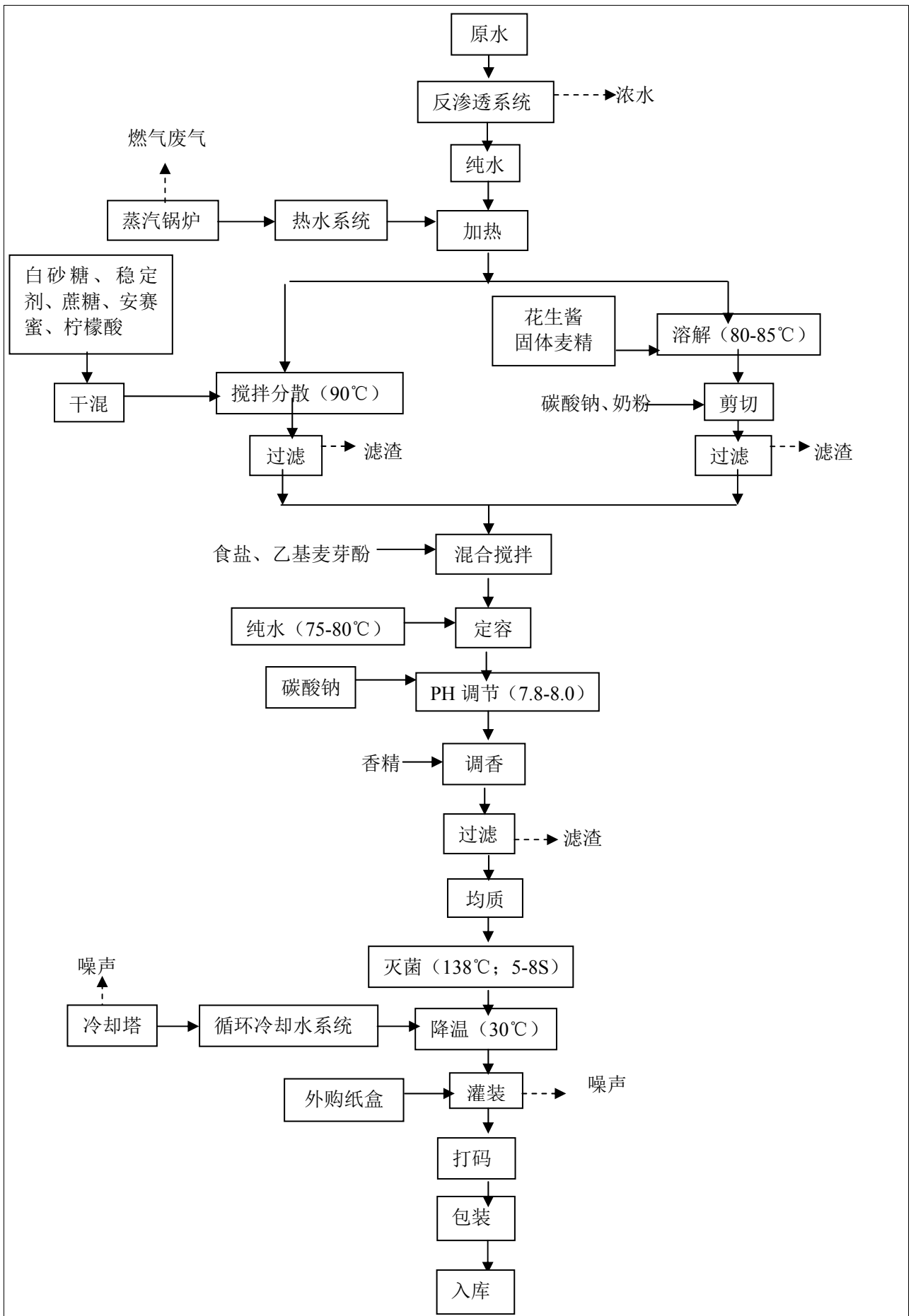
冲洗20min，再用清水清洗10min。每次洗完后通过空压机将碱性剂和酸性剂分别压缩至各自的储罐中，下次清洗时重复利用。碱性剂和酸性剂每10天排放一次，随CIP清洗废水一起排放。清洗废水每天清洗后均外排。

2) 设备除垢：每天生产结束时即采用碱性剂和酸性剂对设备进行系统的清洗，故设备无需再进行单独的除垢处理。

3) 破袋处置：在灌装过程中可能会有少量的破袋现象产生，概率极低。由于破袋产生的物料为最终产品，对其进行回收，作为原料重新投入生产系统，经灭菌等一系列处理后生产为产品，不外排。

4) 洁净区分布：项目生产厂房严格按照《饮料企业良好生产规范》（GB12695-2003）中的相关规定进行建设：其中杀菌间、配料间为准清洁区，洁净度为10万级；灌装间为清洁区，清洁度为1万级。企业对洁净区采用新风机组+风机过滤单元+干冷盘管进行净化，通过控制相关参数以保证不同区域的洁净度、温度和湿度要求，并在车间内设置紫外线灯进行灭菌，确保各生产区满足《饮料企业良好生产规范》（GB12695-2003）中的相关洁净度要求。

项目生产工艺流程及产污节点图见下图：



表三 主要污染源、污染物处理和排放流程

主要污染源、污染物处理和排放流程

1、废水排放及治理

项目循环冷却系统所需的冷却水经循环水池冷却后循环使用，不外排，属亏水运行。因此，项目废水主要包括CIP在线设备清洗废水、纯水制备浓水、锅炉排水、职工生活污水。

①CIP 在线设备清洗废水：

项目生产线配制 CIP 系统，设备采用在线清洗方式，每天清洗一次，初次清洗水回用，多次清洗后的设备清洗废水经沉淀池+污水处理设施处理后排入园区污水管网，经灵江污水处理厂处理后排放。

②生活污水

项目产生的生活废水经预处理池处理后排入园区污水管网，经灵江污水处理厂处理后排放。

③纯水制备浓水、锅炉排水

纯水制备系统排水主要为反渗透浓水，主要污染物为钙镁离子，水质接近于自来水水质，该部分废水属清下水，排入厂区雨水排口。

项目设置一台6t/h和一台2t/h蒸汽锅炉自带软水制备系统，软水制备离子交换树脂采用水处理再生盐（氯化钠）进行再生处理，含盐再生废水稀释调节后氯离子排放浓度约100~250mg/L；锅炉系统排水均属清下水，排入厂区雨水排口。

2、废气排放及治理

项目设有 1 台 6t/h 和 1 台 2t/h 燃气锅炉各 1 台，采用的能源天然气为清洁能源，燃气锅炉产生的燃烧废气分别经 8 米排气筒排放。

(3) 食堂油烟

项目食堂产生的油烟经油烟净化装置处置后排放。

3、噪声

本项目噪声主要为锅炉房风机、水泵，冷却塔等机械设备产生的噪声，项目总图合理布置，产噪设备除冷却塔外均布置于生产厂房内，生产厂房密封性较好，最大限度降低本项目噪声对周边影响。对冷却塔基座进行减震加固、接水盘设消声垫、软管连接。

4、固体废弃物排放及治理

项目营运过程产生中的滤渣、不合格产品外售做饲料，污水处理系统污泥和生活垃圾由环卫部门清运，废包装材料、不能利用的破袋废物外售回收站。

5、污染源及处理设施

表 6 本项目污染物排放情况

| 类别 | 污染物 | 源强 | | 处理方式 | | |
|------|----------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------------|---|--------------------|
| | | 环评预计 | 实际产生 | 环评要求 | 实际建成 | |
| 废水 | 生产、生活废水 | 1230m ³ /a | 1230m ³ /a | 预处理池处理后排入市政污水管网，经灵江污水处理厂处理后排放。 | 生产废水经污水处理设施处理后和经预处理池处理后的生活废水一起排入市政污水管网，经灵江污水处理厂处理后排放。 | |
| 废气 | 燃烧废气 | SO ₂ | 0.072t/a | / | 清洁能源天然气，8米排气筒排放。 | 使用清洁能源天然气，8米排气筒排放。 |
| | | NO _x | 0.46t/a | 0.032t/a | | |
| | | 烟尘 | 0.18t/a | 0.584t/a | | |
| 固废 | 滤渣 | 0.5t/a | 0.05t/a | 外送作饲料 | 外送作饲料 | |
| | 废包装材料 | 0.5 t/a | 0.5 t/a | 外售 | 全部外售 | |
| | 生活垃圾 | 0.9 t/a | 0.9 t/a | 环卫部门统一清运 | 环卫部门统一清运 | |
| | 污泥 | 0.2 t/a | 0.2 t/a | | | |
| | 不合格产品 | 0.25 t/a | 0.08 t/a | 外送作饲料 | 外送作饲料 | |
| 破袋废物 | 0.05 t/a | 0.05 t/a | 包装纸盒送废品站回收利用，内部物料重新返回生产线再利用 | 不能利用的全部外售 | | |
| 噪声 | 设备噪声 | ≤85dB(A) | ≤85dB(A) | 合理布设、厂房隔声、设置减震基础。 | 合理布设、厂房隔声、设置减震基础。 | |

6、环保设施(措施)及投资一览表

表 7 环保设施(措施)及投资一览表 单位：万元

| 项目 | 环评要求 | | | 实际建成 | |
|---------|---|---------------------|------|----------------------------------|------|
| | 治理措施 | 投资金额 | 治理措施 | 投资金额 | |
| 废气治理 | 燃气锅炉燃烧废气 | 8m 排气筒 | 3.0 | 8m 排气筒 | 3.0 |
| 废水治理 | 新建预处理池，经预处理池处理达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)的三级标准要求后排入市政污水管网，纳入污水处理厂处理。 | | 2 | 建设有 1 个预处理、3 个沉淀池+水处理设施 | 4.5 |
| 噪声防治 | 生产设备噪声 | 低噪设备，基础减振，厂房隔声 | 2 | 厂房隔场，基础减振 | 1.0 |
| | 冷却塔 | 基座减震加固、接水盘设消声垫、软管连接 | 4 | 基座减震加固、接水盘设消声垫、软管连接 | 3.0 |
| 固废治理 | 设置固废收集暂存区，并对该场进行防风、防雨、防渗处理。 | | 2 | 设置有固废收集间，三防措施齐全 | 2.0 |
| 地下水防治措施 | 生产车间、库房地面采用混凝土浇筑，水泥硬化，车间四周修建挡墙，防止雨水进入生产车间内。 | | 4.0 | 生产车间及库房地面全部采用混凝土浇筑，水泥硬化，车间四周建有围墙 | 4.0 |
| | 预处理池及污水管道、调配区、灌装区域做重点防渗，地面硬化，并采用 2mm 以上 | | 10.0 | 预处理池及污水管道、调配区、灌装区域做重点防渗， | 10.0 |

| | | | | |
|----|---|----|-------|------|
| | 的高浓度聚乙烯或其它人工防渗材料的防渗面层，渗透系数应小于 $1.0 \times 10^{-10} \text{cm/s}$ 。 | | 地面硬化， | |
| 合计 | | 27 | | 27.5 |

表四 环评主要结论建议及环评批复

环评主要结论建议及环评批复

一、结论

1、国家产业政策符合性分析

本项目属于饮料制造（C152），产品为花生蛋白饮料，属于中华人民共和国国家发展和改革委员会第21号令《产业结构调整指导目录（2011年本）2013年修改版》目录中的鼓励类中第十九条“轻工”第30项：“30、热带果汁、浆果果汁、谷物饮料、本草饮料、茶浓缩液、茶粉、植物蛋白饮料等高附加价值植物饮料的开发生产与加工原料基地建设；果渣、茶渣等的综合开发与利用”，符合国家当前产业政策。

同时项目已取得什邡市发展和改革委员会备案，备案号：川投资备[51068215081901]0062号。于2016年8月4日由什邡市发展和改革委员会出具项目备案通知书延期的函（什发科函【2016】246号）。

本项目符合国家当前产业政策。

2、规划、选址符合性分析

本项目位于四川什邡经济开发区（北区）内，购买四川鑫浩机械有限公司土地建设，项目用地为工业用地，符合城乡规划要求。

项目区域道路交通基础设施建设已经很完善，交通便利。什邡市经济开发区道路、给排水、光纤、电缆等基础设施已经基本建设完毕，可为本项目提供完备的配套服务。

从项目外环境关系及所处区域的建厂条件出发，在严格落实本环评报告表提出的各项污染防治措施，确保各类污染物达标排放的前提下，本项目选址合理。

3、环境现状结论

环境空气：区域内大气环境质量满足《环境空气质量标准》（GB3095—96）中二级标准值要求，环境空气质量现状良好。

地表水环境：评价区域地表水各监测断面 pH 值、COD、BOD₅、石油类、氨氮、总磷、溶解氧均能满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中III类水域标准限制要求。

声学环境：项目区域声学环境质量满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值要求，声环境质量现状良好。

生态环境：本项目评价区域属于城镇规划工业区，周边以企业为主，由于人迹活动频繁，已不存在原生植被，区域内以人工植被为主，区内无野生动物和古大珍稀植物。

4、环境影响分析结论

环境空气影响：蒸汽锅炉燃烧废气直接经 8m 高排气筒达标排放，不会对周围环境造成明显影响。

水环境影响：

厂区纯水制备浓水、锅炉排水为清下水，直接排入雨水管网。

厂区生活污水、设备清洗废水经预处理池处理后达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级排放标准限值要求后排入园区污水处理厂。从地表水环境保护的角度来看，项目厂区废水达标外排对地表水水体水质不会带来明显不利影响。

声学环境影响：经预测，本项目噪声源经过采取相应降噪措施后，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）中 3 类标准限值要求，设备噪声对界外声学环境影响较小，做到噪声不扰民。

固体废弃物影响：本项目固体废物均可得到有效处理，其处置措施体现了“减量化、资源化、无害化”的治理原则，营运期对周围环境不会产生明显污染影响。

5、风险分析结论

本项目在采取环评提出的风险防范措施，并且制定相应的应急预案之后，可以将项目存在的环境风险降低到可接受水平。

6、清洁生产

项目严格按《饮料厂卫生规范》（GB 12695-2003）进行控制，以保证食品卫生和安全，项目从能源、原材料、产品的清洁性，固体废物的资源化、污染物治理的合理性、生产管理的科学性等各个环节采取有效、可行措施，可控制和减少污染物的排放，能够达到清洁生产的要求。

7、总量控制

根据本项目特点，本项目总量控制指标如下表：

项目总量控制指标 单位：吨/年

| 指标类 | 总量控制指标 | |
|--------------------|-----------------|-----------|
| | 生活污水 | COD |
| NH ₃ -N | | 0.018 t/a |
| 大气污染物 | 烟尘 | 0.18t/a |
| | SO ₂ | 0.072 t/a |
| | NO _x | 0.46 t/a |

8、污染治理措施的有效性分析结论

评价认为，本项目采取的“三废”和噪声治理方法均技术、经济可行，措施有效。

9、建设项目环境保护可行性结论

评价认为，本项目贯彻了“清洁生产”、“总量控制”、“达标排放”控制污染方针，采取的“三废”及噪声污染治理措施均技术、经济可行。项目实施后不会改变现有地表水、环境空气、声学环境等功能。

综上所述，本项目符合国家产业政策，选址符合当地规划，在确保各项污染治理措施的落实和污染物达标排放的前提下，项目实施不会改变各环境要素功能和级别，从环境保护角度看，本项目选址在什邡经济开发区（北区）规划红线范围内建设是可行的。

二、建议

1、建设单位应该认真贯彻执行有关建设项目环境管理文件的精神，建立健全在各项环境保护规章制度，严格实行“三同时”政策。

2、认真贯彻执行国家和地方的各项环保法规和方针政策，建立一套完善的“环境管理手册”，落实环境管理规章制度，强化管理，确定专门的环境管理人员，落实专人负责环保处理设施的运行和维护，接受当地环保部门的监督和管理。在当地环保部门的指导下，定期对污染物进行检测，并且建立污染物管理档案。

3、按照国家《清洁生产促进法》的规定，建立有效的环境管理体系，提高企业额管理水平，从产品设计、产品生产、商品流通和商品使用的各个环节，从新产品的原材料、技术装备、工艺流程、废物排放和废物处置的各个方面，进行“全过程控制”，进一步全面提高清洁生产水平，减少原材料消耗、能源消耗、降低生产成本，减少污染物排放。

4、加强职工的环保教育，提高职工的环保意识。

5、加强车间的管理，确保生产区空气满足相关洁净度要求。

环评批复

一、项目建于四川什邡经济开发区（北区）。建设内容及规模：建设生产车间3栋、办公楼1栋，设置锅炉房、水处理间、配料间、灌装间、库房等，并安装饮料生产线；建成后年产花生蛋白饮料5万吨。项目总投资4000万元，环保投资27万元，占总投资的0.68%。

项目属《产业结构调整指导目录（2011年本）（修正）》允许类，什邡市发展和改革委员会以川投资备[51068215081901]0062号予以备案，并以什发科函[2016]246号同意项目备案通知书延期，因此符合国家相关产业政策。园区管委会同意项目入园，因此符合土地利用规划和园区总体规划。

根据专家对报告表的审查意见和报告表的评价结论，在落实报告表中提出的各项环保对策措施和环境风险防范措施后，项目实施不存在明显的环境制约因素，污染物可以达标排放并符合总量控制要求，我局同意该项目按报告表中所列建设性质、地点、内容、规模、生产工艺、环保对策措施及下述要求进行建设。

二、项目建设和运营中应重点做好的工作

1、必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。

2、加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。强化施工期水土保持工作，减少对区域生态环境的不利影响。

3、严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。项目实行“雨污分流”。冷却水循环使用，不得外排；纯水制备浓水、锅炉排水为清下水，直接排入雨水管网；生活污水、设备清洗废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，锅炉废气由8m高排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民；落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。

4、严格按照报告表的要求，规范建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。

5、落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。

6、项目总量控制指标：废水 COD 0.37t/a、氨氮 0.018t/a，纳入园区污水处理厂总量指标。

7、项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。

8、今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。

三、工程开工建设前，应依法完备其他行政许可手续。

四、项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序向我局申请竣工环境保护验收。经验收合格后，项目方可正式投入生产。

项目环境影响评价文件经批准后，如工程的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批环境影响评价文件，否则不得实施建设。自环评批复文件批准之日起，如工程超过5年未开工建设，环境影响评价文件应当报我局重新审核。

五、请什邡市环境监察执法大队负责项目的环境保护监督检查工作。

表五 验收监测内容

验收监测内容

一、监测内容

受四川利全食品科技有限公司委托，四川同佳检测有限责任公司于2018年9月12-13日对“饮料生产线项目”进行了环保竣工验收监测，具体监测内容如下：

1、厂界噪声

监测点位：厂界外四周设置4个监测点位。

监测频次：厂界噪声在距厂界外1米处，连续监测2天，每天昼间、夜间各监测2次。

2、废气监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表8 废气采样点位、项目及频次

| 监测点位 | 监测项目 | 频次 |
|-------|--------------------------------------|---------|
| 锅炉排气筒 | 颗粒物、SO ₂ 、NO _x | 3次/天，2天 |

3、废水监测

监测点位、监测项目、监测频次见下表：

表9 废气采样点位、项目及频次

| 监测点位 | 监测项目 | 频次 |
|---------|--|-----------|
| 厂区污水排放口 | pH、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、BOD ₅ 、SS、动植物油 | 4次/天，连续2天 |

4、地下水

监测布点、项目及频率：监测点的方位、距离及监测点布置原则见下表。

表10 地下水水采样点方位、距离和布点原则

| 位置 | 监测项目 | 频次 |
|---------|--------------|-----------|
| 项目所在地厂区 | pH(无量纲) | 1次/天，连续2天 |
| | 高锰酸盐指数(mg/L) | |
| | 氨氮(mg/L) | |
| | 色度 | |

二、监测分析及质控情况

(一) 验收监测期间工况监测

现场监测期间，项目生产正常、稳定，各项环保治理设施也正常运行。

(二) 质量控制和质量保证

- 1、严格按审查确定的验收监测方案进行监测。
- 2、及时了解工况情况，保证验收监测过程中工况负荷满足要求。
- 3、监测分析方法采用国家有关部门颁布标准分析方法，参加环保设施竣工验收监测采样和测试的人员，应按国家有关规定持证上岗。
- 4、现场采样和测试应严格按《验收监测方案》进行，并对监测期间发生的各种异常情况进行详细记录，对未能按《验收监测方案》进行现场采样和测试的原因应予详细说明。
- 5、环保设施竣工验收监测中使用的布点、采样、分析测试方法，应首先选择目前适用的国家和行业标准分析方法、监测技术规范，其次是国家环保总局推荐的统一分析方法或试行分析方法以及有关规定等。
- 6、噪声按《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）的要求进行；测量前后测量仪器灵敏度标准值应符合规定，监测时应使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。

表 11 验收标准与环评标准对照表

| 类型 | 验收标准 | | | 环评标准 | | |
|------|---|-----------------|-----------------|---|-----------------|-----------------|
| 废气 | 标准：《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 表 2 标准限值。 | | | 标准：《锅炉大气污染物排放标准》(GB 13271-2014) 表 2 标准限值。 | | |
| | 颗粒物 | SO ₂ | NO _x | 颗粒物 | SO ₂ | NO _x |
| | 20 | 50 | 200 | 20 | 50 | 200 |
| 厂界噪声 | 标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 | | | 标准：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准 | | |
| | 昼间 | 65 dB(A) | 等效声级 | 昼间 | 65 dB(A) | 等效声级 |
| | 夜间 | 55 dB(A) | 等效声级 | 夜间 | 55 dB(A) | 等效声级 |
| 废水 | 标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准 | | | 标准：《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准 | | |
| | 污染物 | 标准值 (mg/L) | 备注 | 污染物 | 标准值 (mg/L) | 备注 |
| | pH | 6 ~ 9 | 无纲量 | pH | 6 ~ 9 | 无纲量 |
| | COD _{Cr} | 500 | / | COD _{Cr} | 500 | / |
| | BOD ₅ | 300 | / | BOD ₅ | 300 | / |
| | NH ₃ -N | / | / | NH ₃ -N | / | / |
| | SS | 400 | / | SS | 400 | / |
| 动植物油 | 100 | / | 动植物油 | 100 | / | |

三、监测结果

1、噪声监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 9 月 12-13 日对项目厂界噪声进行监测，厂界噪声监测结果见下表。

表 12 噪声监测结果 单位：dB(A)

| 点位 | 9月12日 | | | | 9月13日 | | | |
|----|-------|------|------|------|-------|------|------|------|
| | 昼间 | | 夜间 | | 昼间 | | 夜间 | |
| 1# | 57.8 | 56.8 | 47.6 | 47.4 | 58.5 | 57.3 | 45.7 | 47.7 |
| 2# | 58.7 | 58.4 | 46.4 | 46.7 | 56.2 | 58.2 | 47.0 | 46.5 |
| 3# | 57.3 | 57.0 | 44.6 | 47.9 | 57.8 | 56.5 | 48.1 | 48.2 |
| 4# | 56.9 | 56.7 | 47.0 | 46.6 | 56.4 | 57.1 | 46.5 | 47.2 |

监测结果表明，该项目昼间、夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准(标准限值昼间 65 LeqdB（A）、夜间 55LeqdB（A）。

2、废气监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 9 月 12-13 日对项目废气进行监测，监测结果见下表。

表 13 有组织废气监测结果表 单位：mg/m³

| 监测点位 | 监测项目 | 监测日期 | 单位 | 监测结果 | | |
|-------------|-------|-------------------|-------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| | | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 |
| 锅炉排气筒 1# | 9月12日 | 标况风量 | m ³ /h | 4750 | 4719 | 4783 |
| | | 颗粒物排放浓度 | mg/m ³ | <20 | <20 | <20 |
| | | 颗粒物排放速率 | kg/h | <9.50×10 ⁻² | <9.44×10 ⁻² | <9.57×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 二氧化硫排放速率 | kg/h | - | - | - |
| | | 氮氧化物排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 氮氧化物排放速率 | kg/h | - | - | - |
| | 9月13日 | 标况风量 | m ³ /h | 4673 | 4638 | 4661 |
| | | 颗粒物排放浓度 | mg/m ³ | <20 | <20 | <20 |
| | | 颗粒物排放速率 | kg/h | <9.35×10 ⁻² | <9.28×10 ⁻² | <9.32×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 二氧化硫排放速率 | kg/h | - | - | - |
| | | 氮氧化物排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 氮氧化物排放速率 | kg/h | - | - | - |
| 9月12日 | 标况风量 | m ³ /h | 1374 | 1357 | 1408 | |

| | | | | | | |
|-------------|----------|----------|-----------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| 锅炉排气筒 2# | | 二氧化硫排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 二氧化硫排放速率 | kg/h | - | - | - |
| | | 氮氧化物排放浓度 | mg/m ³ | 5 | 6 | 6 |
| | | 氮氧化物排放速率 | kg/h | 5.50×10 ⁻³ | 6.79×10 ⁻³ | 7.04×10 ⁻³ |
| | 9月13日 | 标况风量 | m ³ /h | 1365 | 1351 | 1392 |
| | | 颗粒物排放浓度 | mg/m ³ | <20 | <20 | <20 |
| | | 颗粒物排放速率 | kg/h | <2.73×10 ⁻² | <2.70×10 ⁻² | <2.78×10 ⁻² |
| | | 二氧化硫排放浓度 | mg/m ³ | 未检出 | 未检出 | 未检出 |
| | | 二氧化硫排放速率 | kg/h | - | - | - |
| | | 氮氧化物排放浓度 | mg/m ³ | 6 | 5 | 7 |
| | 氮氧化物排放速率 | kg/h | 6.83×10 ⁻³ | 5.04×10 ⁻³ | 8.35×10 ⁻³ | |

由以上数据可知，项目锅炉废气中氮氧化物最大值 7mg/m³，颗粒物<20mg/m³满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 燃气标准限值（SO₂：50mg/m³，氮氧化物：200mg/m³，颗粒物：20mg/m³）。

3、废水监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 9 月 12-13 日对项目废水进行监测，监测结果见下表。

表 14 废水监测结果表 单位：mg/L

| 监测项目 | 采样日期 | 监测点位 | 监测结果 | | | |
|---------|-------|---------|------|------|------|------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 |
| pH（无量纲） | 9月12日 | 厂区污水排放口 | 7.75 | 7.74 | 7.76 | 7.75 |
| | 9月13日 | | 7.77 | 7.76 | 7.75 | 7.74 |
| 氨氮 | 9月12日 | | 13.6 | 13.6 | 13.5 | 13.5 |
| | 9月13日 | | 13.6 | 13.5 | 13.5 | 13.4 |
| 化学需氧量 | 9月12日 | | 168 | 150 | 155 | 178 |
| | 9月13日 | | 160 | 159 | 152 | 183 |
| 五日生化需氧量 | 9月12日 | | 24.1 | 22.0 | 22.5 | 25.1 |
| | 9月13日 | | 23.6 | 23.6 | 22.0 | 27.1 |
| 悬浮物 | 9月12日 | | 46 | 51 | 53 | 49 |
| | 9月13日 | | 46 | 48 | 50 | 45 |
| 动植物油 | 9月12日 | | 0.23 | 0.22 | 0.23 | 0.23 |
| | 9月13日 | | 0.23 | 0.22 | 0.23 | 0.21 |

由以上数据可知，项目废水各项指标满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4，三级标准限值。

4、地下水监测

四川同佳检测有限责任公司 2018 年 9 月 12-13 日对项目所在地地下水进行监测，监测结果见下表。

表 15 地下水监测结果表 单位：mg/L

| 监测项目 | 监测点位 | 监测结果 | |
|---------|---------|-------|-------|
| | | 9月12日 | 9月13日 |
| pH（无量纲） | 项目所在地厂区 | 7.84 | 7.86 |
| 氨氮 | | 0.027 | 未检出 |
| 耗氧量 | | 0.42 | 0.43 |
| 色度（度） | | 5 | 5 |

由以上数据可知，地下水 pH、氨氮、耗氧量、色度满足《地下水质量排放标准》（GB/T14848-2017）表 1 中 III 类标准。

表六 环保检查结果

该项目按照国家有关环境保护的法律法规，进行了环境影响评价履行了建设项目环境影响审批手续。

1、环保审批手续及“三同时”执行情况检查

项目已于2015年8月19日在什邡市发展和改革委员会备案，备案号：川投资备[51068215081901]0062号。于2016年8月4日由什邡市发展和改革委员会出具项目备案通知书延期的函（什发科函【2016】246号）。2016年9月由西南交通大学编制完成了《饮料生产线项目》环境影响报告表，2016年10月21日什邡市环境保护局以什环审批[2016]189号文对该环评报告表予以审查批复。

项目1#车间3条蛋白饮料生产线于2017年3月建设完成，并投入运营。经现场检查，项目环评批复同意建设的主体工程及配套的环境保护设施基本建成，项目各项环保设施已按设计要求与主体工程同时建成并投入运行。

2、环保治理设施的完成、运行、维护情况检查

该项目的环保设施和环保措施已按照环评要求建成和落实。项目生产废水经沉淀+水处理设施处理后和经预处理池处理后的生活污水一起经园区污水管网排入灵江污水处理厂处理后排放，锅炉燃烧废气8米排气筒排放。建设项目的各项环保设施设备目前已建成，并运行正常。环保设施由环保负责人定期检查和维护。

3、环境保护档案管理情况检查

与工程有关的各项环保档案资料（如：环评报告表、环评批复等）均由办公室统一收存。

4、环境保护管理制度的建立和执行情况检查

公司设立有专门人员，负责全公司的生产安全和环保管理工作，并依照国家法律法规制定了环保专项管理制度，贯彻执行国家法律法规及环保政策，符合国家环境保护要求。

5、固体废物的处置情况

项目营运过程中产生的滤渣、不合格产品外售做饲料，污水处理系统污泥和生活垃圾由环卫部门清运，废包装材料、不能利用的破袋废物外售回收站。

6、清洁生产

本工程在生产工艺装备与技术指标、资源能源利用、污染治理、废物回收利用等多方面采取合理可行的清洁生产措施，较好地贯彻了以“节能、降耗、减污”为目标的清洁生产。本项目符合清洁生产的原则。

7、排污口规范化整治检查

项目内实行雨污分流，项目建有规范的排污口。

8、环境风险应急预案及风险防范措施检查

公司成立有风险事故应急管理机构，制定有风险应急预案并进行了备案，配备了相应的应急物资。

9、环评批复及公司落实情况

表 16 环评批复及公司落实情况

| 编号 | 环评批复 | 执行情况 |
|----|---|--|
| 1 | 必须严格贯彻执行“预防为主、保护优先”的原则，落实项目环保资金，落实公司内部的环境管理部门、人员和管理制度等工作。 | 已落实 |
| 2 | 加强施工期环境管理，合理安排施工时段和施工场地布设，落实施工期各项环境保护措施，有效控制和减少施工期废水、噪声、废渣、扬尘等对周围环境的影响，避免污染扰民。强化施工期水土保持工作，减少对区域生态环境的不利影响。 | 已落实 项目施工期已结束，建设期严格按照环保的相关规定进行施工，无遗留环境问题。 |
| 3 | 严格按照报告表的要求，落实各项废水处理设施建设。项目实行“雨污分流”。冷却水循环使用，不得外排；纯水制备浓水、锅炉排水为清下水，直接排入雨水管网；生活污水、设备清洗废水经预处理池处理后进入园区污水处理厂进行处理。采取有效措施，做好防渗处理，防止污染地下水。落实各项废气处理设施，锅炉废气由 8m 高排气筒达标排放。落实各项噪声治理措施，确保厂界环境噪声达标并不得扰民；落实各项固体废弃物处置措施，提高回收利用率，加强各类固体废弃物暂存、转运及处置过程环境管理，防止二次污染。 | 已落实 项目实行“雨污分流”制，纯水制备浓水、锅炉排水直接排入雨水管网，生活污水、设备清洗废水经沉淀+水处理设施处理后和经预处理池处理后的生活污水一起排入园区污水处理厂处理后排放。锅炉废气由 8m 高排气筒达标排放。固体废物分类收集处理。 |
| 4 | 严格按照报告表的要求，规范建设各项环保应急设施，确保环境质量安全。制定各项环境风险防范应急预案，加强生产运行过程风险防范管理，避免和控制风险事故导致的环境污染。 | 已落实 企业制定了完善的应急预案，并进行了备案。 |
| 5 | 落实控制和减少无组织排放措施，加强管理，确保无组织排放监控点达标。 | 已落实 |
| 6 | 项目总量控制指标：废水 COD 0.37t/a、氨氮 0.018t/a，纳入园区污水处理厂总量指标。 | 项目产生的污水进入园区污水处理厂处理后排放，不单独计算总量指标。 |
| 7 | 项目建设涉及安全和防护要求请按安全管理的相关规定和批复执行。加强管理，提高全体员工的环保意识和安全意识，定期根据生产实际情况，更新、完善全厂环境风险防范措施，杜绝发生环境风险事故和安全事故。 | 已落实 项目制定有环保管理制度，平常加强员工环保意识和安全意识。 |
| 8 | 今后如需要扩大生产规模或增加新项目必须按规定程序进行申报，否则将按照相关环保法规予以处罚。 | 项目扩大生产规模部分已处罚，并将按规定程序进行申报。 |

表七 监测结论及建议

一、验收监测结论：

1、废水处理措施

项目监测期间，废水各项指标均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准限值。

2、废气

项目监测期间，项目锅炉废气中氮氧化物最大值 $7\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ 满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表2燃气标准限值（ SO_2 ： $50\text{mg}/\text{m}^3$ ，氮氧化物： $200\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物： $20\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

3、噪声处理措施

项目监测期间，厂界噪声昼间值在 $56.2-58.7\text{dB}(\text{A})$ ，夜间值在 $44.6-48.2\text{dB}(\text{A})$ ，达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准限值。

4、固体废弃物措施

项目营运过程中产生的滤渣、不合格产品外售做饲料，污水处理系统污泥和生活垃圾由环卫部门清运，废包装材料、不能利用的破袋废物外售回收站。

5、验收监测结论

四川利全食品科技有限公司“饮料生产线项目”严格执行了环境影响评价制度和“三同时”制度，环境保护管理制度健全，人员责任分明，确保了各项环保措施的有效执行。试运行期间各环保设施运行正常，验收监测期间外排各种污染物的浓度和排放量达到此次验收监测标准限值的要求。建议通过验收。

二、建议及要求：

加强环保设施的管理及维护，保证运行效率和处理效果的可靠性，确保各项污染物长期、稳定达标排放。